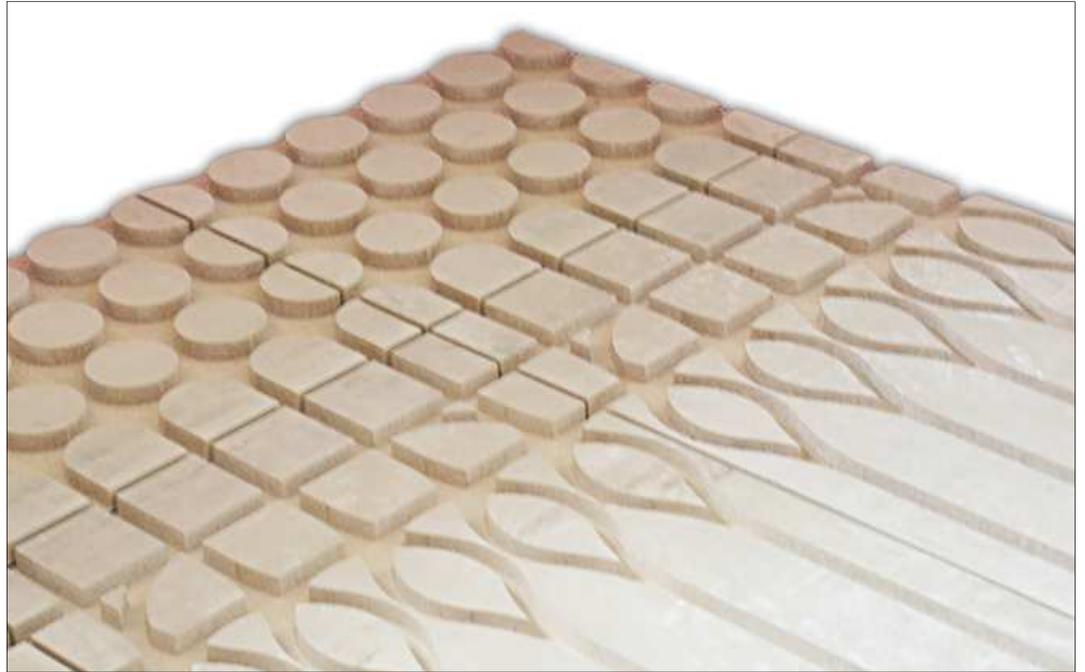


BetonRadiant

Sistema modulare in cementolegno BetonRadiant per pavimenti radianti

BetonRadiant standard è un sistema modulare per la realizzazione di pavimenti radianti ed è costituito da due pannelli BetonWood, ad alta densità (1350 Kg/m³) come da normativa europea EN 13986, realizzati in conglomerato cementizio tipo Portland e fibra di legno di Pino scortecciato.



DESCRIZIONE

BetonRadiant standard è un sistema modulare per la realizzazione di pavimenti radianti ed è costituito da due pannelli BetonWood, ad alta densità (1350 Kg/m³) come da normativa europea EN 13986, realizzati in conglomerato cementizio tipo Portland e fibra di legno di Pino scortecciato.

Uno dei pannelli verrà fresato per l'alloggio di tubazioni per impianti di riscaldamento radiante a pavimento, mentre l'altro costituisce lo stato sottostante. Il pannello superiore dopo la posa delle tubazioni e il riempimento delle fresature è adatto a qualunque finitura superficiale di rivestimento, scelti dall'utilizzatore finale. I due pannelli sono accoppiati in fabbrica con sistema brevettato e il legno impiegato nella loro lavorazione è proveniente da foreste FSC controllate da cicli di rimboscimento e pressato con acqua e legante idraulico (cemento Portland) con elevati rapporti di compressione a freddo.

UTILIZZO

Il pavimento radiante BetonRadiant è un sistema modulare e adatto a qualsiasi finitura, garantendo un'ottima facilità di posa in opera e una flessibilità, che lo rende ideale per la realizzazione di sistemi di riscaldamento radiante a pavimento.

APPLICAZIONI

Per garantire un'ottima facilità di posa in opera le lastre possono essere fornite nella versione maschiofemmina, oppure battentate.

Il sistema è disponibile anche nella versione special, accoppiato direttamente in fabbrica con uno strato isolante, che ne migliora la capacità radiante dell'intero pacchetto.

VOCE DI CAPITOLATO

Realizzazione di pavimento radiante a secco mediante sistema a pannelli modulari tipo BetonRadiant, costituiti da due lastre di cementolegno accoppiato in fabbrica.

Il sistema è composto da due tipi di pannello, uno di tipo standard destinato alla posa dei tubi di riscaldamento nella porzione centrale dei locali e un modulo per collettore e per le curve delle tubazioni ai bordi dei locali.

I due pannelli sono realizzati in conglomerato cementizio tipo Portland e fibra di legno di Pino scortecciato, ad alta densità ($\delta=1350 \text{ Kg/m}^3$) e con le seguenti caratteristiche termodinamiche: coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,26 \text{ W/mK}$, calore specifico $c=1,88 \text{ KJ/Kg K}$, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu=22,6$ e classe di reazione al fuoco A2-s1-d0, secondo la norma EN 13501-1.

Uno dei pannelli, tipo BetonWood, dello spessore di ... mm, è fresato per l'alloggio delle tubazioni di diametro ... mm, mentre l'altro, sempre tipo BetonWood, dello spessore di ... mm, costituisce lo strato inferiore di irrigidimento.

I due pannelli, tipo BetonRadiant, sono accoppiati in fabbrica con sistema brevettato e il legno impiegato nella loro lavorazione è proveniente da foreste controllate da cicli di rimboschimento FSC e pressato con acqua e legante idraulico (cemento Portland) con elevati rapporti di compressione a freddo.

SPECIFICHE TECNICHE

Formato standard: 1210x510x40 mm di spessore costituito da due pannelli accoppiati BetonWood ciascuno di 20 mm

A richiesta è possibile produrre formati diversi per quantitativi minimi di 300 mq.

Il pannello tipo BetonWood garantisce le seguenti proprietà:

Densità [δ]: 1350 Kg/m³

Classe di reazione al fuoco: A2-s1-d0 secondo la norma EN 13501-1

Calore specifico [c]: 1,88 KJ/KgK

Conduttività termica [λ]: 0,26 W/mK

Permeabilità all'aria: 0,133 l/min. m²MPa

Permeabilità al vapore [μ]: 22,6

Isolamento acustico: 30dB su tavole con sp. 12 mm

Dilatazione termica lineare [α]: 1,0x10⁻⁵ K⁻¹

Resistente all'esterno, antigelivo

Esente da formaldeide, amianto, asbesto

Grado di umidità dopo la climatizzazione: 6-12 %

Forza di inclinazione (flessione): min. 9 N/mm²

Forza di tensione perpendicolare alle fibre: min. 0,5 N/mm²

Moduli della forza di inclinazione: 1 stc. 4500 N/mm², 2 ndc. 4000 N/mm²

Rigonfiamento di spessore: 1,5 % 24h bagnato

